



明日へ向かって飛躍する—————

松浦屋株式会社

<http://www.matsuuraya.com>

松浦屋株式会社はファスナー（締結部品）、産業用機械装置、表面処理装置の取り扱いを中心として、さまざまな製造分野の皆様のご期待にお応えして参りました。これからも、お客様の多種多様なご要望を実現させるべく、サービス体制の充実を図って参ります。

■ 会社概要

商号	松浦屋株式会社	
	MATSUURAYA CO., LTD.	
創立	昭和9年5月	
設立	昭和28年10月	
資本金	3千万円	
役員	代表取締役会長	小島 伸治 (Shinji Kojima)
	代表取締役社長	人見 昌伸 (Masao Hitomi)
	取締役	福島 仁 (Hitoshi Fukushima)
	監査役	北谷 明 (Akira Kitatani) (日東精工株式会社)
取引銀行	城南信用金庫	本店
	みずほ銀行	五反田支店
	日本政策金融公庫	大森支店

■ 沿革

1934	昭和9年	小島兵太郎、中央区京橋3丁目に個人商店「松浦屋商会」を創立、電気機械、スプリング、耐火煉瓦、自動車、電球等の国内販売及び輸出業を始める。
1952	昭和27年	株式会社中央製作所代理店となる
1953	昭和28年	株式会社組織とし社名を「株式会社日本鍍金装置製作所」と改め電気鍍金用機械設備の販売に主力を置く
1957	昭和32年	日東精工株式会社代理店となり、プラスネジ及び関連機器の販売を開始する
1959	昭和34年	商号を旧に復し、「松浦屋株式会社」と改める
1969	昭和44年	相模営業所を開設する
1970	昭和45年	本店を品川区西五反田7-22-17 T O Cビルに移転する
1971	昭和46年	福島営業所を開設する
1973	昭和48年	諏訪営業所を開設する
1976	昭和51年	高崎営業所を開設する
1978	昭和53年	長野営業所を開設する
1982	昭和57年	高崎営業所を北関東営業所に改称する
1982	昭和57年	諏訪営業所を伊那営業所に改称する
1990	平成2年	相武台倉庫を開設する
1991	平成3年	姫路営業所を開設する
2001	平成13年	香港に、現地法人松浦屋香港有限公司を開設する
2003	平成15年	ISO 9001 取得
2004	平成16年	苫小牧営業所を開設する
2005	平成17年	ISO 14001 取得

■ 事業所

本社	〒141-0031	東京都品川区西五反田7丁目22番17号T O Cビル929号室	TEL.03-3494-2401	FAX.03-3494-2408
相模営業所	〒242-0005	神奈川県大和市西鶴間5丁目13番14号	TEL.046-263-2277	FAX.046-263-0116
福島営業所	〒962-0041	福島県須賀川市横山町36番地	TEL.0248-75-2423	FAX.0248-75-0316
伊那営業所	〒399-4601	長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪1456番地1	TEL.0265-79-8508	FAX.0265-79-7008
北関東営業所	〒367-0212	埼玉県本庄市児玉町児玉1893番地2	TEL.0495-71-9301	FAX.0495-71-9302
長野営業所	〒389-0805	長野県千曲市大字上徳間770	TEL.026-275-6277	FAX.026-275-6279
姫路営業所	〒671-0243	兵庫県姫路市西郷町本郷412-1	TEL.079-251-7130	FAX.079-251-7132
苫小牧営業所	〒053-0002	北海道苫小牧市晴海町43番地3 日本軽金属株式会社苫小牧製造所内	TEL.0144-57-7381	FAX.0144-57-7382
相武台倉庫	〒252-0011	神奈川県座間市相武台1丁目22番9号	TEL.046-252-2455	FAX.046-252-2912
松浦屋香港有限公司		香港九龍尖沙咀東部麼地道67號半島中心8樓820室	TEL.852-2808-0945	FAX.852-2808-0946
Matsuuraya(Hong Kong)Company Limited UNIT 820,8/F.,PENINSULA , CENTRE, 67 MODY ROAD, TSIMSHATSUI EAST, KOWLOON, HONG KONG				

■ 営業品目

ファスナー（締結部品）

精密ネジ
タップタイトネジ
特殊形状部品
ゆるみ止めネジ
リベット
ピン
座金
止め輪
ボルト
ナット
特殊冷間成形部品
切削加工部品
その他ネジ類全般

産業用機械装置

■ 省力・自動化

自動ネジ締付機（単軸・多軸）
自動ネジ締付ロボット
自動リベットカシメ機（単軸・多軸）
高精度トルク制御ドライバ（KX・NX・DX）
フリーフローコンベアー
自動組立システム
パレタイズ・デパレタイズ装置
異形部品挿入装置

■ 加工・検査

NC加工装置
各種検査装置

表面処理装置

■ 鍍金装置関連

全自動鍍金装置（キャリア・エレベーター・バレル）
直流電源装置（サイリスタ・インバータ・パルス）
メッキ厚み測定器
濾過機
処理槽（SUS・PVC・FRP・PVDF）
各種ヒーター（SUS・テフロン・石英）

■ 洗浄・乾燥装置関連

IPA ベーパー洗浄乾燥装置
各種洗浄装置（有機溶剤系・純水系・超音波・バブル）
版洗浄装置
遠心分離乾燥機
遠赤外線乾燥炉
リンサードライヤー

■ プリント板・半導体・TFT・PDP設備関連

スプレー装置（現像・エッチング・剥離）
スピン装置（現像・エッチング・剥離）
ディップ装置（現像・エッチング・剥離・超音波）
ウェット装置
各種ドラフトチャンバー（PVC・SUS）

自動車、カメラ、時計、OA機器、家電製品、建築用金物など
極小精密小ネジから大型ネジまで、あらゆる産業に貢献しております。

マイクロメータ



精密ネジ



冷間圧造シャフト



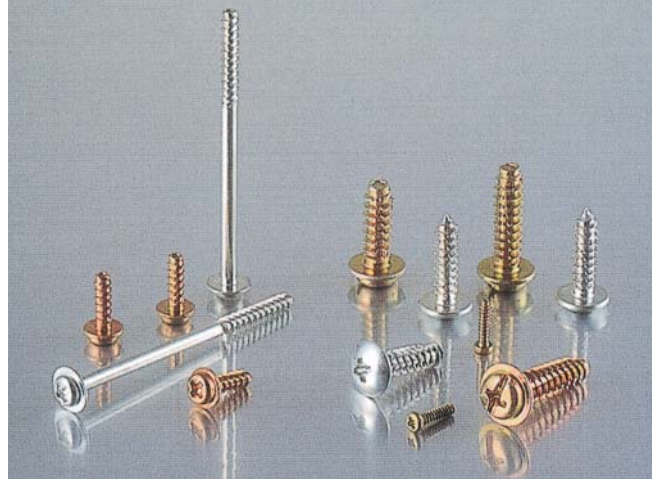
特殊冷間圧造部品



トルクス



タップタイト



Pタイトギザタイト



特殊ナット



ゆるみ止めナット



プレコートメック加工



CPグリップ

ファスナー（締結部品2）

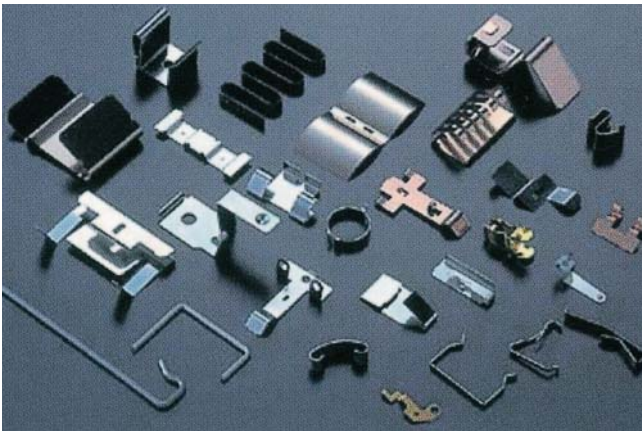
ニーズに対応して製造する、高品質な特殊冷間圧造部品の提供と充実したサービス体制。



特殊スプリング（カテーテル・内視鏡部品）



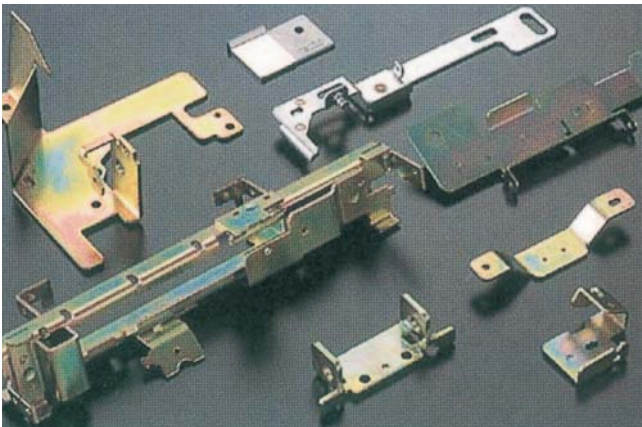
特殊スプリング



マルチフォーミング成形品



プレス成形品



ターレットパンチングプレス



ダブルトーンバネ



アッセンブリー製品



三次元ベンダー曲げ製品



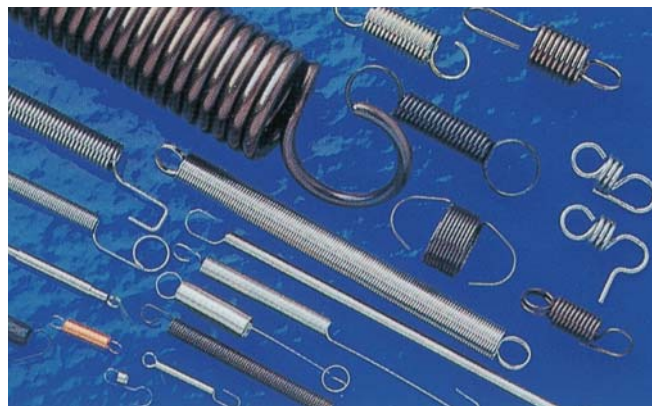
冷間圧造および切削加工部品



セムスおよびトルクス製品



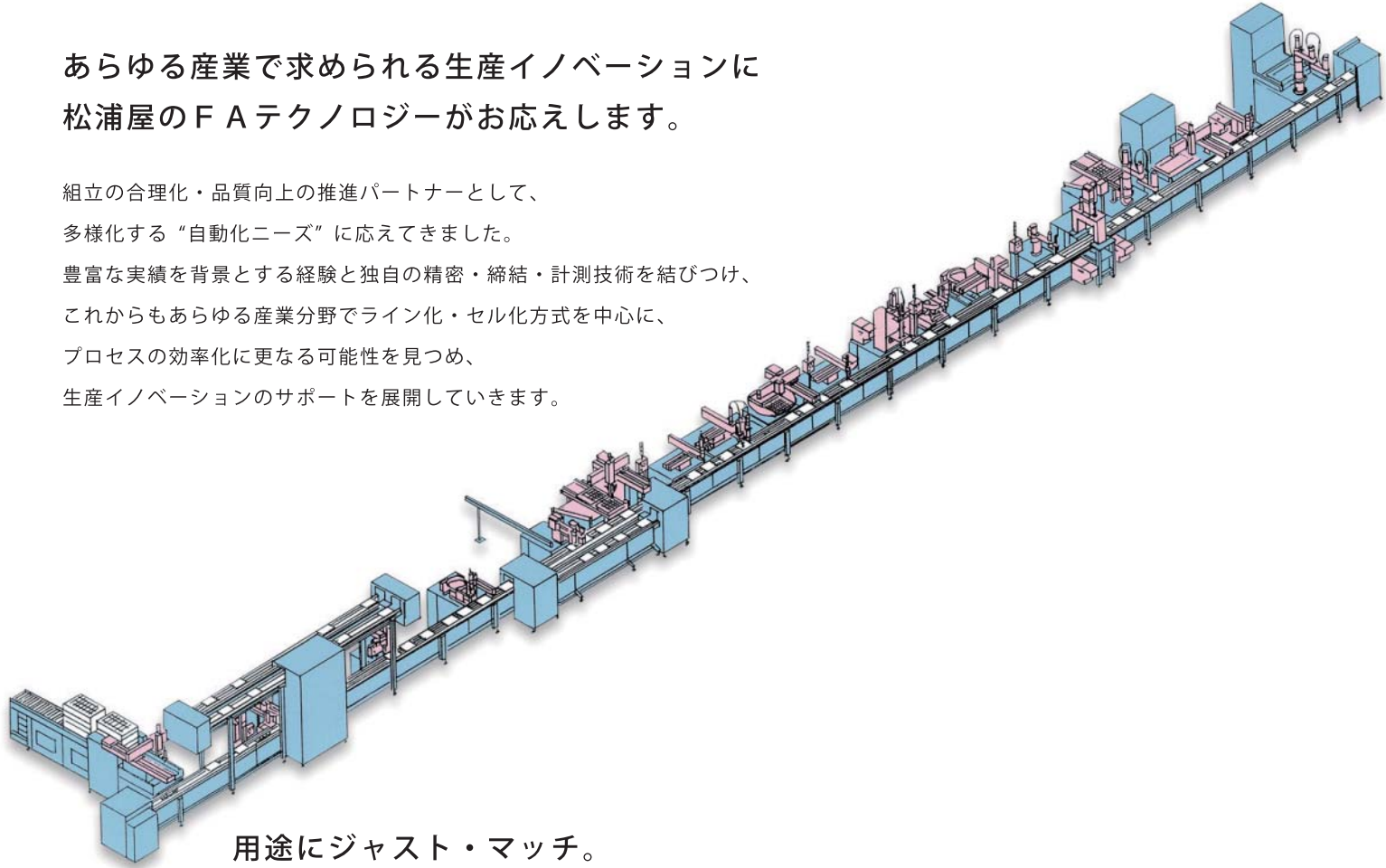
切削加工品 (パネルボックス応用部品)



引張りコイルバネ

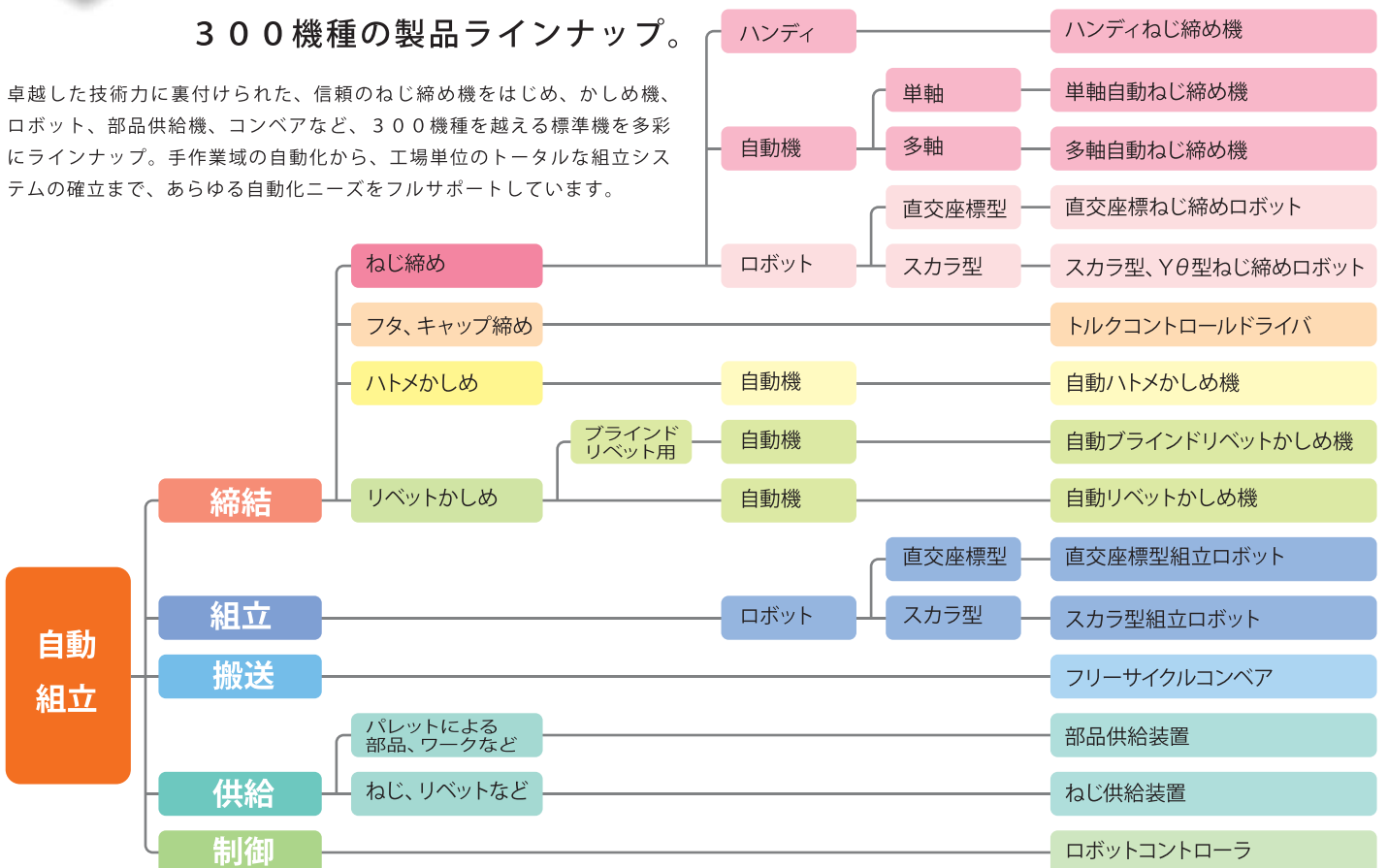
あらゆる産業で求められる生産イノベーションに
松浦屋のFAテクノロジーがお応えします。

組立の合理化・品質向上の推進パートナーとして、
多様化する“自動化ニーズ”に応えてきました。
豊富な実績を背景とする経験と独自の精密・締結・計測技術を結びつけ、
これからもあらゆる産業分野でライン化・セル化方式を中心に、
プロセスの効率化に更なる可能性を見つめ、
生産イノベーションのサポートを展開していきます。



用途にジャスト・マッチ。
300機種種の製品ラインナップ。

卓越した技術力に裏付けられた、信頼のねじ締め機をはじめ、かしめ機、ロボット、部品供給機、コンベアなど、300機種種を越える標準機を多彩にラインナップ。手作業域の自動化から、工場単位のトータルな組立システムの確立まで、あらゆる自動化ニーズをフルサポートしています。



組立工程の自動化に優れた効果を発揮する
ネジ・リベット自動締結標準機シリーズ



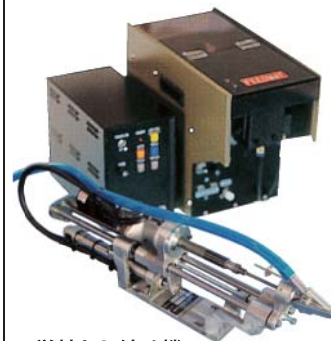
ハンディねじ締め機
(フィードマット)
FM503H/801H



ACサーボねじ締めドライバ
KX・NX・DXドライバ



ブラインドリベットかしめ機
(BR)
BR100



単軸ねじ締め機
(フィードマット)
FM210V~FM1010C



ねじロボ (SR)
SR370Yθ/560Yθ/Z



単軸スタンド型ねじ締め機 (スタンドマット)
SM40/SM60



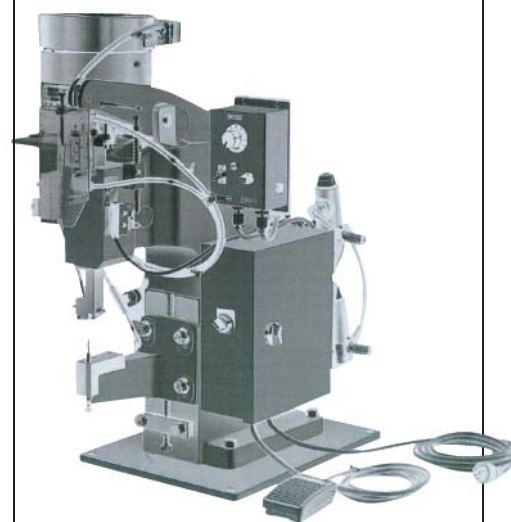
多軸ねじ締め機 (多軸フィードマット)
FM5000



ハトメかしめ機 (アイレッター)
ES603

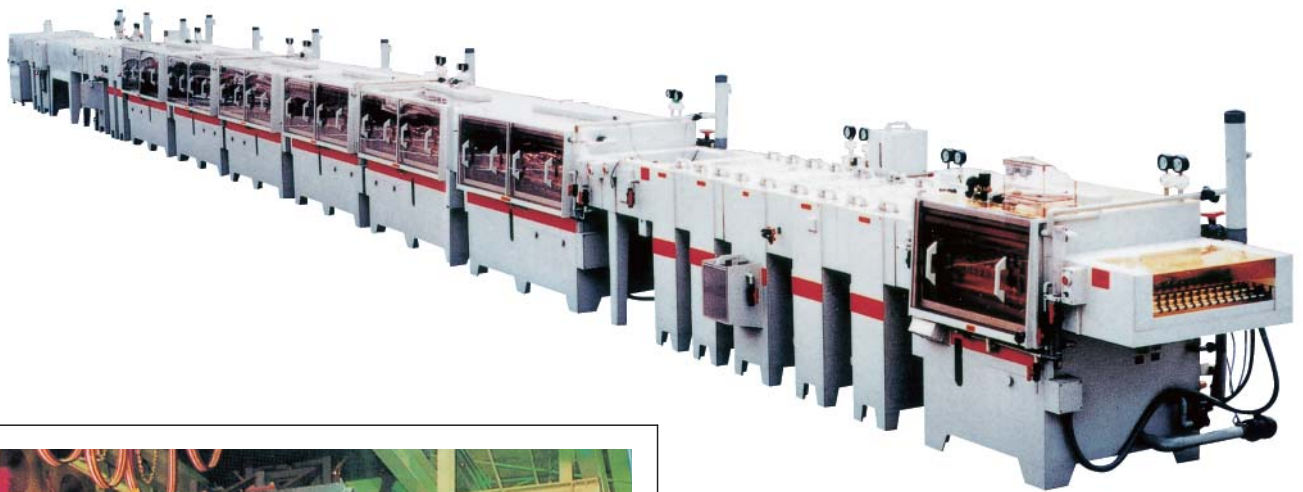


リベットかしめ機 (リベットセンター)
RS404B

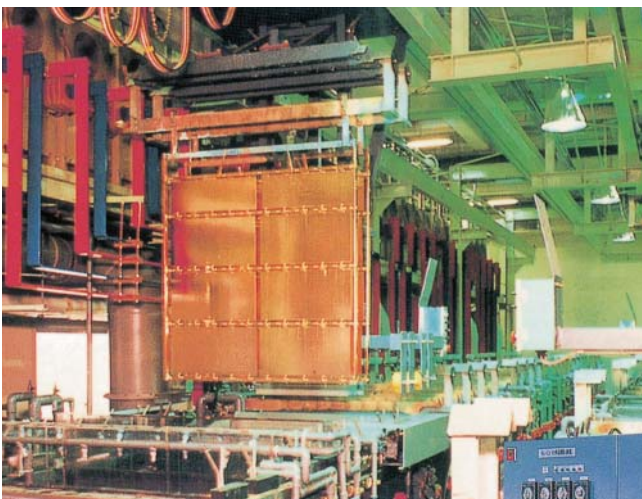


ボール及びピン圧入機
FM・PS

コンピュータから宇宙工学まで、
品質システムの推進力となっている表面処理装置。



プリント基板化学処理ライン



全自動プリント基板メッキ装置



メッキ自動管理システム



自動版洗浄装置

それぞれの仕事を完璧に処理するために設計され、
優れた信頼性を持つ各種装置



液晶カラーフィルター用現像機



40インチ対応PDP現像機



ウェハー洗浄装置



ホットプレートコンベヤ乾燥機



IPA洗浄装置

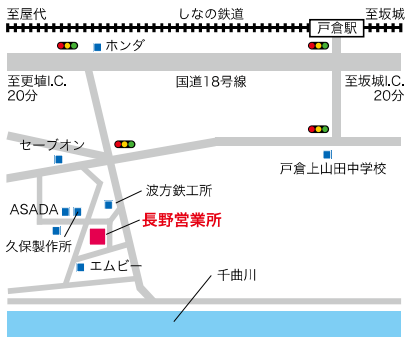


スピンスクラバー

松浦屋株式会社 事業所案内

長野営業所

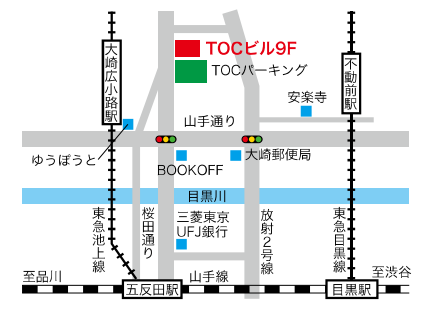
〒389-0805 長野県千曲市大字上徳間 770
TEL.026-275-6277 FAX.026-275-6279



- JR長野新幹線上田駅乗換、しなの鉄道戸倉駅下車徒歩20分
- 更埴I.C.より車で20分、坂城I.C.より車で20分

本社

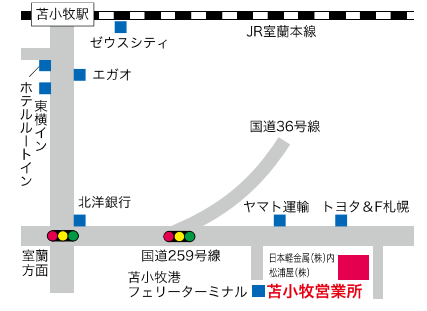
〒141-0031 東京都品川区西五反田7丁目22番17号
T O Cビル 929号室
TEL.03-3494-2401 FAX.03-3494-2408



- JR、都営地下鉄五反田駅下車徒歩8分
- 東急電鉄目黒線不動前駅下車徒歩6分
- 東急電鉄池上線大崎広小路駅下車徒歩5分

苫小牧営業所

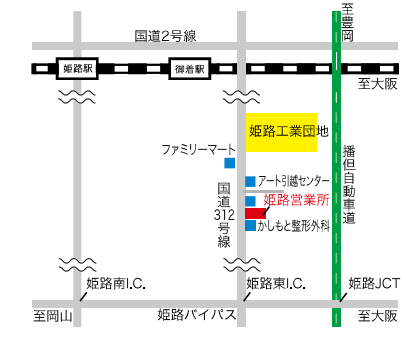
〒053-0002 北海道苫小牧市晴海町 43 番地 3
日本軽金属株式会社苫小牧製造所内
TEL.0144-57-7381 FAX.0144-57-7382



- 新千歳空港駅より南千歳駅乗換
JR室蘭線苫小牧駅より車で20分
(新千歳空港～苫小牧駅約40分)

姫路営業所

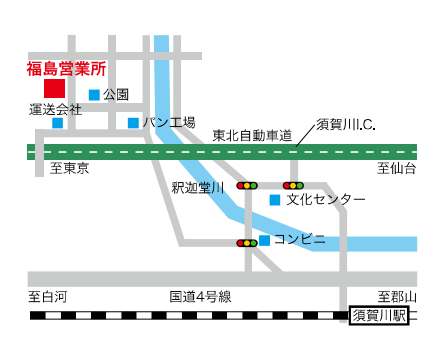
〒671-0243 兵庫県姫路市四郷町本郷 412-1
TEL.079-251-7130 FAX.079-251-7132



- 姫路駅より大阪方面へ1駅目 JR山陽本線御着駅より徒歩20分
- 姫路駅よりタクシーで20分
- 姫路バイパス姫路東ランプより車で5分

福島営業所

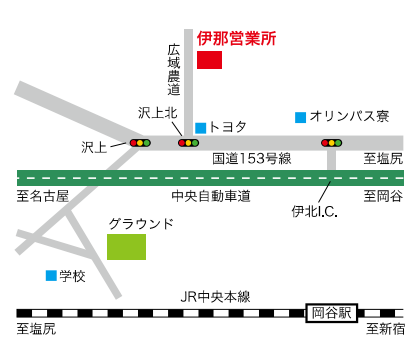
〒962-0041 福島県須賀川市横山町 36 番地
TEL.0248-75-2423 FAX.0248-75-0316



- 須賀川I.C.より車で5分
- JR須賀川駅より車で10分 横山工業団地内

伊那営業所

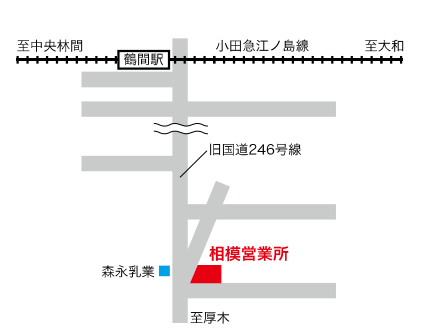
〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪 1456 番地 1
TEL.0265-79-8508 FAX.0265-79-7008



- 伊北 I.C.より車で2分
- JR中央本線岡谷駅より車で30分

相模営業所

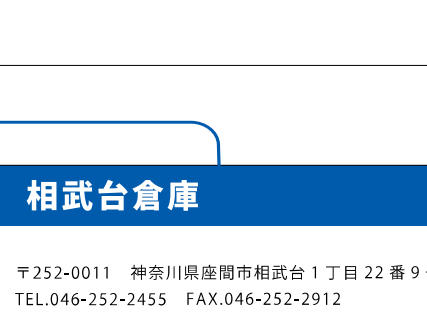
〒242-0005 神奈川県大和市西鶴岡 5 丁目 13 番 14 号
TEL.046-263-2277 FAX.046-263-0116



- 小田急江ノ島線鶴岡駅下車徒歩10分

北関東営業所

〒367-0212 埼玉県本庄市児玉町児玉 1893 番地 2
TEL.0495-71-9301 FAX.0495-71-9302



- 新千歳空港駅より南千歳駅乗換
JR室蘭線苫小牧駅より車で20分
(新千歳空港～苫小牧駅約40分)

相武台倉庫

〒252-0011 神奈川県座間市相武台 1 丁目 22 番 9 号
TEL.046-252-2455 FAX.046-252-2912



TEL.046-252-2455 FAX.046-252-2912

松浦屋香港有限公司 Matsuuraya(Hong Kong)Company Limited

香港九龍尖沙咀東部麼地道 67 號半島中心 8 樓 820 室 TEL.852-2808-0945 FAX.852-2808-0946
UNIT 820,8/F.,PENINSULA, CENTRE, 67 MODY ROAD, TSIMSHATSUI EAST, KOWLOON, HONG KONG